

Control del proceso	Dinámico (control en tiempo real de luz, temperatura, fuerza)
Repetibilidad	Alta: optimización automática capa a capa
Rendimiento térmico	Control térmico preciso → menor distorsión
Velocidad	Muy alta y escalable gracias a control activo del flujo de resina
Consistencia entre máquinas	Alta: parámetros calibrados de fábrica, certificables
Materiales industriales	Amplia gama: alta temperatura, química, biocompatibles, etc.
Aplicación típica	Producción de piezas funcionales finales

En el mercado existen otras soluciones de fabricación aditiva, pero si lo que necesitas son piezas técnicas, funcionales, con tolerancias industriales, altos requisitos de materiales o repetibilidad en serie...
... nosotros somos tu parner ideal!



¿Necesitas piezas técnicas con precisión y fiabilidad industrial?

No dudes en consultarnos



C/ Cadaques, 11 - 08120 La Llagosta

info@addreal.eu

www.addreal.eu

Nacemos de la experiencia de DICOMOL.
Evolucionamos hacia la fabricación híbrida

Tecnología	Precisión (µm)	Dureza/Resistencia material	Rugosidad superficial	Necesita postprocesado	Tamaño máximo pieza	Materiales compatibles	Aplicación ideal
SLA / DLP (resina)	● ±25-100 µm	● Media (frágiles)	● Muy baja (acabado suave)	● Sí (lavado, curado UV)	● Pequeño-mediano	Resinas acrílicas, técnicas	Moldes pequeños, dental, joyería
P3 (Stratasys Origin Two)	● ±50 µm certificada	● Alta (según material)	● Muy baja (acabado tipo inyección)	● Bajo (curado rápido UV)	● Hasta 192x108x370 mm	Termofijos técnicos, biocompatibles	Producción funcional, moldes rápidos, utillaje
FDM / FFF (extrusión)	● ±200-300 µm	● Baja-media	● Alta (estrías visibles)	● Sí (lijado, pintado)	● Muy alto (hasta 1m+)	PLA, ABS, PETG, PC, TPU	Prototipos rápidos, piezas no críticas
SLS (fusión polvo láser)	● ±100 µm	● Alta (PA12, PA11, composites)	● Media (aspecto arenoso)	● Sí (chorreado, teñido)	● Medio (~300 mm)	Poliamidas, TPU, carga fibra	Piezas funcionales, ensamblajes, series cortas
MJF (HP)	● ±80-120 µm	● Alta y uniforme	● Media (mejor que SLS)	● Sí (tinte, pulido)	● Medio	PA12, PA11, TPU	Series cortas, utillaje, prototipos funcionales
PolyJet (Stratasys)	● ±20-30 µm	● Media-baja	● Excelente	● Poco (soportes solubles)	● Medio (~500 mm)	Resinas múltiples, colores, flexibles	Prototipado visual, multicolor, piezas complejas

¿Por qué escoger ADDReal?

- 📍 “No es prototipado, es producción”
 - Tolerancia certificada de ± 50 µm
 - Repetibilidad superior al 93% entre máquinas
 - Acabado superficial tipo moldeo por inyección (Ra ~3 µm)
- 🔧 Materiales técnicos de alto rendimiento
 - Soporta materiales de alta temperatura (HDT hasta 300 °C), química, mecánica o biocompatibilidad, como ULTEM o PEEK.
- 🛠️ Fiabilidad industrial y superioridad mecánica
Ideal para utillajes, moldes rápidos y piezas finales exigentes
 - **Velocidad:** del diseño al molde en días.
 - **Coste reducido:** ideal para pre-series y validaciones.
 - **Calidad final:** piezas inyectadas con propiedades reales.
 - **Flexibilidad:** iteración rápida en diseño y geometría.

